

## PROGRAMA INMERSIÓN ESCOLAR en IRLANDA (5 semanas)

Curso 2022-2023  
para estudiar en el curso 2023-2024

**CURSOS:** 6º primaria, 1º y 2º ESO (23-24)

**LUGAR:** Condado de Donegal, Irlanda

**ALOJAMIENTO:** en familia

**DURACIÓN:** 5 semanas

**FECHAS:** 4 nov 23 - 9 dic 23

**Nº PLAZAS:** 18 (ambos colegios Stella Maris)

### QUÉ INCLUYE:

- Vuelos y traslados de inicio y fin de curso.
- Tasas.
- Alojamiento en familia en pensión completa.
- Matrícula escolar.
- Parte del uniforme y libros de texto.
- Excursión semanal de día completo.
- Supervisión del estudiante.
- Acompañamiento por profesor del colegio (según número de plazas)
- Paquete completo informativo del viaje con mochila, diploma final y notas del curso.
- Seguro medico y de viaje

### QUÉ NO INCLUYE:

- Material escolar.
- Actividades extraescolares o clases particulares.

**PRECIO: 3.600 €**

Seguro de cancelación voluntario: 102 €



Stella Maris en colaboración con Donegal Centre ofrece a nuestros alumnos la posibilidad de estudiar **5 semanas** en Irlanda. El programa de inmersión escolar consiste en **estudiar en un colegio irlandés mientras se vive en casa de una familia irlandesa.**

El programa va dirigido a alumnos que el curso que viene (2023-24) estén en 6º de primaria, 1º y 2º de ESO.

Nuestros alumnos seguirán las clases con el resto de niños irlandeses dentro de su calendario escolar. Los colegios pueden ser públicos o concertados y suelen ser católicos.

Las familias son seleccionadas cuidadosamente. Cuentan con experiencia en acoger estudiantes y suelen estar vinculadas a los colegios donde asisten nuestros alumnos. Las familias cuidarán de nuestros alumnos, haciendoles participes en la vida familiar en un regimen de pensión completa.

El curso se desarrollará en el Condado de Donegal. Los estudiantes asistirán a clase por las mañanas y por las tardes estarán con la familia. Los miércoles por la tarde habrá una actividad conjunta. Adicionalmente, todos los sábados habrá una excursión de día.

Este programa es una oportunidad para practicar el inglés, vivir una experiencia escolar en un colegio irlandés y conocer la cultura del país.

Los **interesados** pueden inscribirse a través del siguiente formulario:

[Programa Inmersión Escolar Irlanda 23-24 \(5 semanas\)](#)

**¡Antes del 15 de febrero!**

Para contactar con la responsable del Dpto. Internacional:

Mrs. Mónica Boville Sánchez-Rodilla  
[international@stellamariscollege.es](mailto:international@stellamariscollege.es)

